

2 仕様と構成

2.1 構成

表 2-1 構成一覧

	名 称	規 格		数量	備 考
基本構成	精米機本体	VTC025A	VTC050A	1	駆動モータ付属
	接続ダクト	φ 175	φ 250	1	点検口付き
	制御盤	人・△制御盤	人・△制御盤	1	(インバータ仕様) オプション
オプション	昇降機	RSEV5S (1)	RSEC6A (特)	1	残留除去装置付き
	コントロールタンク	ステンレス製	ステンレス製	1	リターン米回収機能付き
	切換弁	ACYR-110-S	ACYR-110-S	1	自動タイプ
	集塵機	FX3-22PR (特)	FX3-55PR (特)	1	カートリッジ エレメント

仕様と構成

2.2 仕様

表 2-2 仕様一覧

名 称		規 格		備 考
型 式		VTC025A	VTC050A	
処理能力 (kg / h)		2000 ~ 2500	4000 ~ 5000	※1
最小ロット (kg)		90	150	※2
精米タイプ		2 連座		研削+摩擦
搭載動力 (kW)	合 計	37.6	69.0	※3
	研削部	5.5	11	(インバータ制御 オプション)
	摩擦部	30	55	
	投入部	0.1	0.4	投入ロータリバルブ・パイプレータ
	噴風ファン	1.0	1.0	
	ヒータ	0.6	1.0	
	昇降機	0.4	0.4	
	補機	-	0.2	
回転数 (RPM)	研削部 (50Hz/60Hz)	970	910	
	摩擦部 (50Hz/60Hz)	770	710	
電源電圧 (周波数)		三相 AC 200 V ±10% (50 / 60 Hz)		安定的に供給可能なこと
外観寸法 (mm)	幅	1515	1760	
	奥行き	1650	2015	
	高 さ	2390	2728	

名 称		規 格		備 考
型 式		VTC025A	VTC050A	
質量 (kg)		1400	2000	モータ含む
騒音 (dB)		84	84	日本工業規格 Z8731 に準ずる
吸引風量 (m ³ /min)		22	45	
吸引静圧 (kPa)		1.2	1.4	空運転時
対象原料		日本国内産 短粒種玄米 (中長粒種、特定米、酒米は含まない)		※4
半搗精米混入率		0.1%未満		※5
機内残留量		100g以下		※5
ロット切換時間 (分)		1	2	精米機終了工程から全停止まで
使用空気圧力 (MPa)		0.6		等級 1.6.1 以上のこと
使用空気量 (NL/min)		800		昇降機含む (オプション)
環境	温度	5~40℃		凍結なきこと
	湿度	80%以下		結露なきこと
コントロールタンク容量 (kg)		200	200	オプション仕様 ※6

※1 標準設定パターンです。原料・求める品質・メンテナンス頻度によって変動します。

※2 あらかじめ設定流量、設定電流値を予見しておく必要があります。

精米開始後の調整は時間的に困難です。

リターン米用昇降機に残留する未搗精米を精米中に除去できる性能がある場合に限りです。

※3 オプションは除きます。本機の搭載動力は常にこの動力を必要とするのではなく、原料、仕上品質等により必要となる場合に引き出せる動力です。

※4 国内産農産物規格規程に定める等級の1~3等が対象原料となります。

対象外の原料は、仕上品質を規格内に納めることが困難であって、仕上品質を任意に定める場合はこの限りではありません。

※5 エア量、圧力、集糠ダクト吸引圧、本体メンテナンス等の条件によって変わる場合があります。

※6 玄米の供給制御は上限レベル計と下限レベル計が標準装備されています。

上限レベル計 OFF から下限レベル計が OFF するまでの容量は、上限レベル計の位置により約 200 kg、180 kg、160 kg になっています。

原料玄米の供給は、下限レベル計が OFF にならないように供給する必要があります。

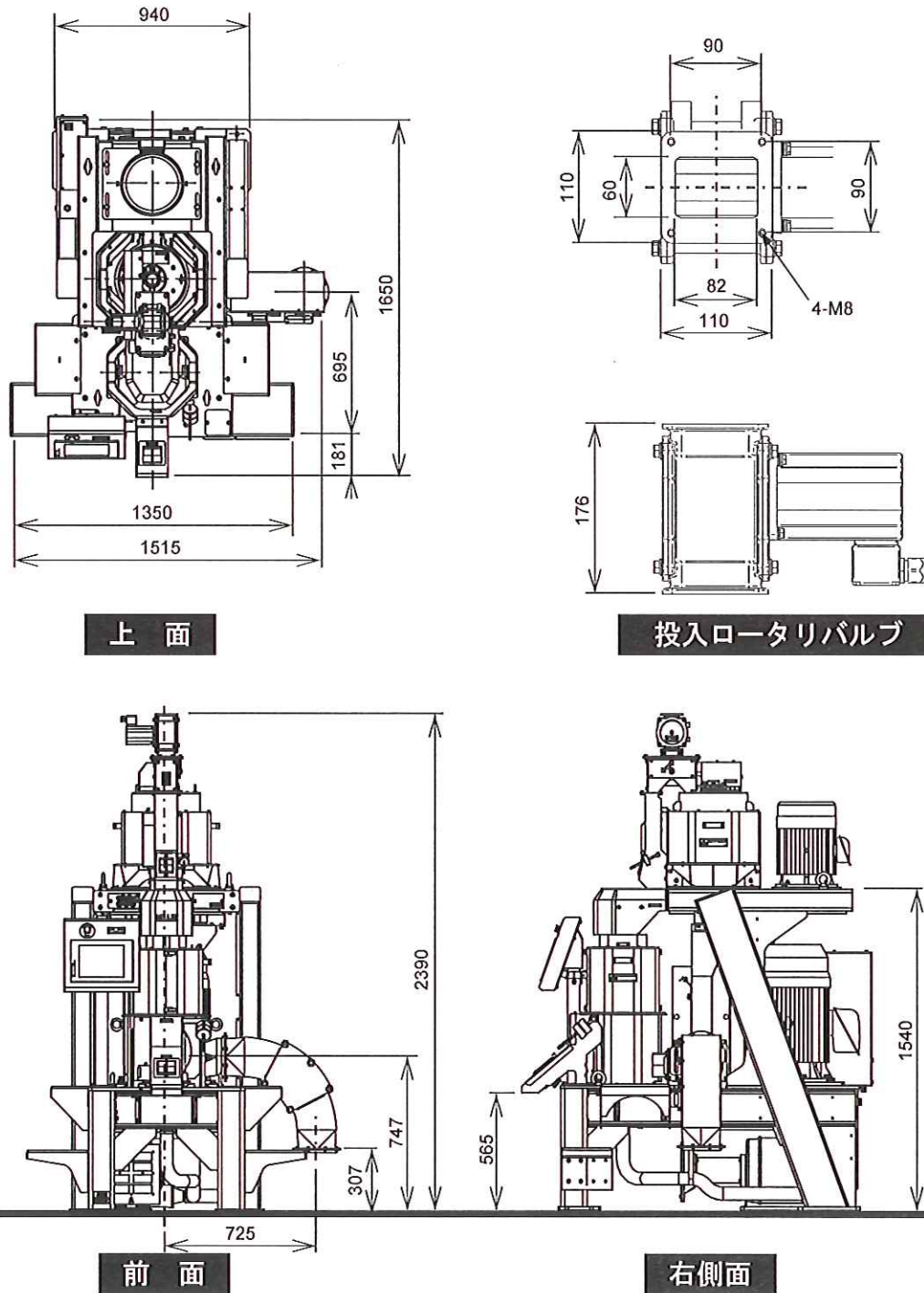
取扱注意

- 米以外の異物は取り除いてから本機に投入してください。

3 各機械の寸法

3.1 VTC025A

単位 : mm



各機械の寸法

図 3-1 寸法図 (本機・投入ロータリバルブ)

3.2 VTC050A

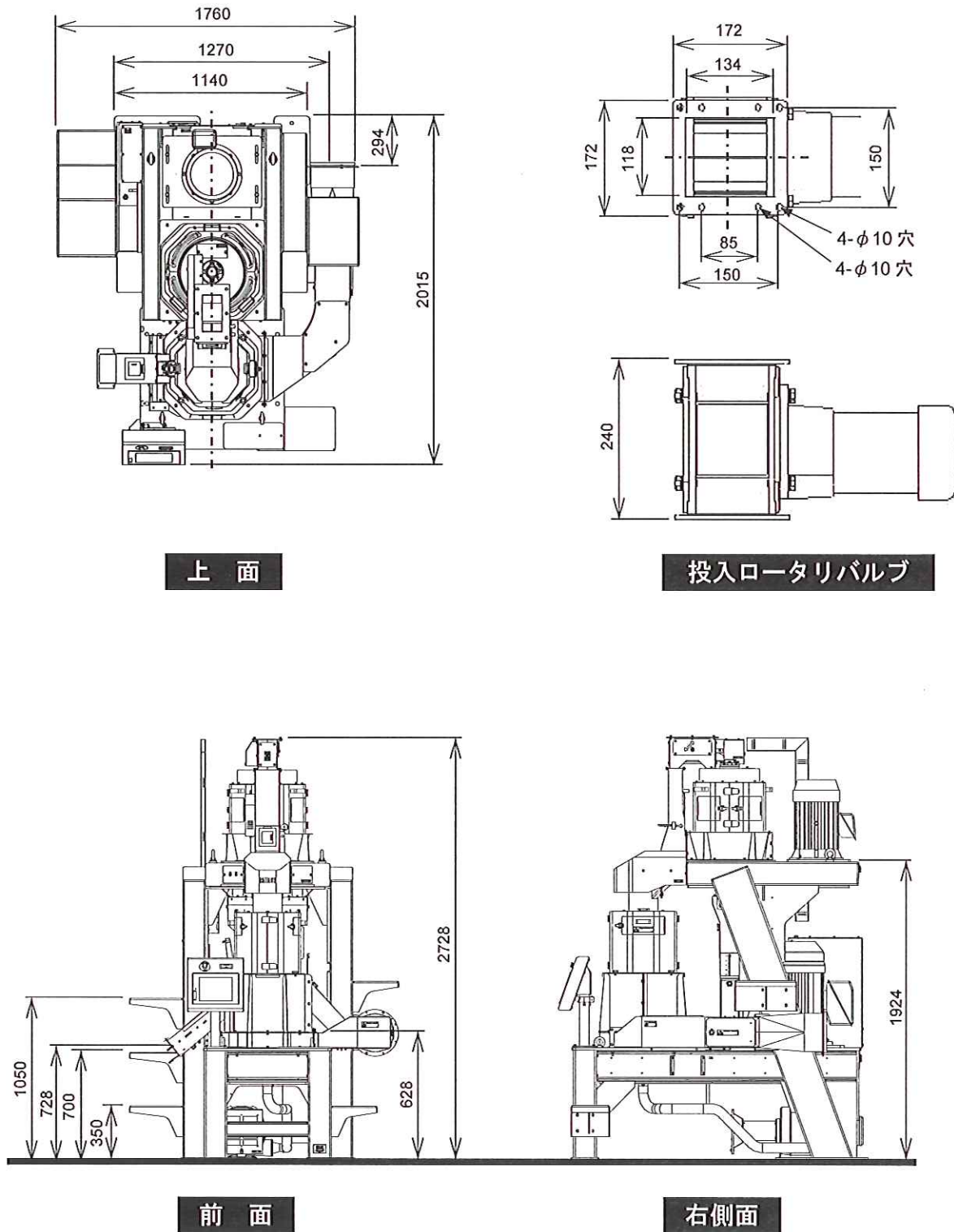


図 3-2 寸法図 (本機・投入ロータリバルブ)