

2 仕 様

2.1 構成

表 2-1 構成一覧

	名 称	規 格	数 量	備 考
標準 ユニット	ミルマスター	SAF 2A	1	残留除去装置付
	コントロールタンク	(SUS)	1	レベル計・ 自動シャッタ付
	昇降機	RSEV3S	1	残留除去装置付
	2口切換弁	ACYR-110-S	2	自動
	接続ダクト	φ 200	1	
	制御盤	三相 AC 200V 40 kW	1	
オプション	バグフィルタ	FX3-22PR (特)	1	

2.2 仕様

表 2-2 仕様一覧

名 称	ミルマスター	備 考		
型 式	SAF 2A			
能力 (kg/hr)	1800 ~ 2000			
(最小ロット)	(60)	※1		
精米タイプ	2連座	研削+摩擦		
対象原料	日本国内産 短粒種玄米 (中長粒種、特定米、酒米は含まない)	※2		
質量 (kg)	1400			
騒音 (dB)	84			
吸引風量 (m ³ /min)	24			
吸引静圧 (kPa)	1.2			
半搗精米混入率	0.1%未満	※3		
ロット切換時間 (分)	5	※4		
コントロールタンク容量	玄米 70 kg / リターン白米 10 kg	※5		
排出後の機内残留重量	1g 以下	※6		
搭載動力 (kW)	標準ユニット	32.9	安定的に供給可能なこと バグフィルタの動力は制御 盤には含まれていません	
	内訳	1、2番機		30
		その他		2.64
		昇降機		0.2
		コントロール タンク		0.06
	バグフィルタ (オプション)	2.6		
	合計	35.5		※7

名称	ミルマスター		備考
型式	SAF 2A		
電源電圧 (周波数)	三相 AC 200V±10% (50/60 Hz)		
使用空気圧力 (MPa)	0.49		
使用空気量 (NL/min)	標準ユニット		1028
	内訳	本機	528
		昇降機	500
	バグフィルタ (オプション)		38
	合計		566
精米本体 外観寸法 (mm)	幅	1350	メンテナンススペース含む
	奥行き	1978	
	高さ	2154	
	コントロールタンク 含む高さ	3053	
標準ユニット 据付寸法 (mm)	幅	3350	
	奥行き	3378	
	高さ	4830 ~ 5080	
バグフィルタ 寸法 (mm)	幅	990	
	奥行き	930	
	高さ	3205	
環境	温度	5 ~ 40℃	凍結なきこと
	湿度	80%以下	結露なきこと

- ※1 あらかじめ設定流量、設定電流値を予見しておく必要があります。
精米開始後の調整は時間的に困難です。
- ※2 国内産農産物規格規程に定める等級の1~3等が対象原料となります。
対象外の原料は、仕上品質を規格内に納めることが困難であって、仕上品質を任意に定める場合はこの限りではありません。
- ※3 エア量、圧力、集糠ダクト吸引圧、本体メンテナンス等の条件によって変わる場合があります。
- ※4 エア量、圧力、集糠ダクト吸引圧、本体メンテナンス等の条件によって変わる場合があります。
終了工程時に本体より排出される白米は、設定流量、設定電流値、環境温湿度、玄米性状等によって米表面に亀裂を生じる場合があります。同一ロット中に混入して問題が生じる場合は、保守画面より停止パターンを「機外排出」に選択してください。
- ※5 玄米の供給制御は上限レベル計と下限レベル計が標準装備されています。
上限レベル計 OFF から下限レベル計が OFF するまでの容量は、上限レベル計の位置により30 kg と 45 kg になっています。
原料玄米の供給は、下限レベル計が OFF にならないように供給する必要があります。
- ※6 エア量、圧力、集糠ダクト吸引圧、本体メンテナンス等の条件によって変わる場合があります。
- ※7 本機の搭載動力は常にこの動力を必要とするのではなく、原料、仕上品質等により必要となる場合に引き出せる動力です。

2.3 制御盤仕様

表 2-3 制御盤仕様一覧

型 式	SAF 2A
電源電圧	三相 AC 200V $\pm 10\%$ (50/60 Hz)
動 力	40 kW

 注 意

- 米以外の異物は取り除いてから本機に投入してください。

3 原料および精米の基準値

3.1 玄米基準値

表 3-1 玄米基準値一覧

品質管理項目	基準値	
	うるち米	もち米
水分 (%)	15.5 以下	
白度 (%)	18 ~ 22	25 ~ 30
砕粒 (%)	1 以下	
容積重 (g/l)	830 以上	
胴割粒 (%)	20 以下	—
粒厚 1.7 mm 以上の 粒度分布 (%)	95 以上	

※ 基準値は、品種によって異なる場合があります。

3.2 白米基準値

表 3-2 白米基準値一覧

品質管理項目	基準値	
	うるち米	もち米
水分 (%)	15.0 以下	
白度 (%) (玄米からの白度上昇)	19 ~ 21	29 ~ 31
砕粒 (%)	5 以下	
容積重 (g/l)	830 ~ 880 以上	
水浸割粒 (%)	10 以下	

※ 基準値は、品種によって異なる場合があります。

4 寸法図

4.1 標準ユニット

4.1.1 SAF 2A

単位：mm

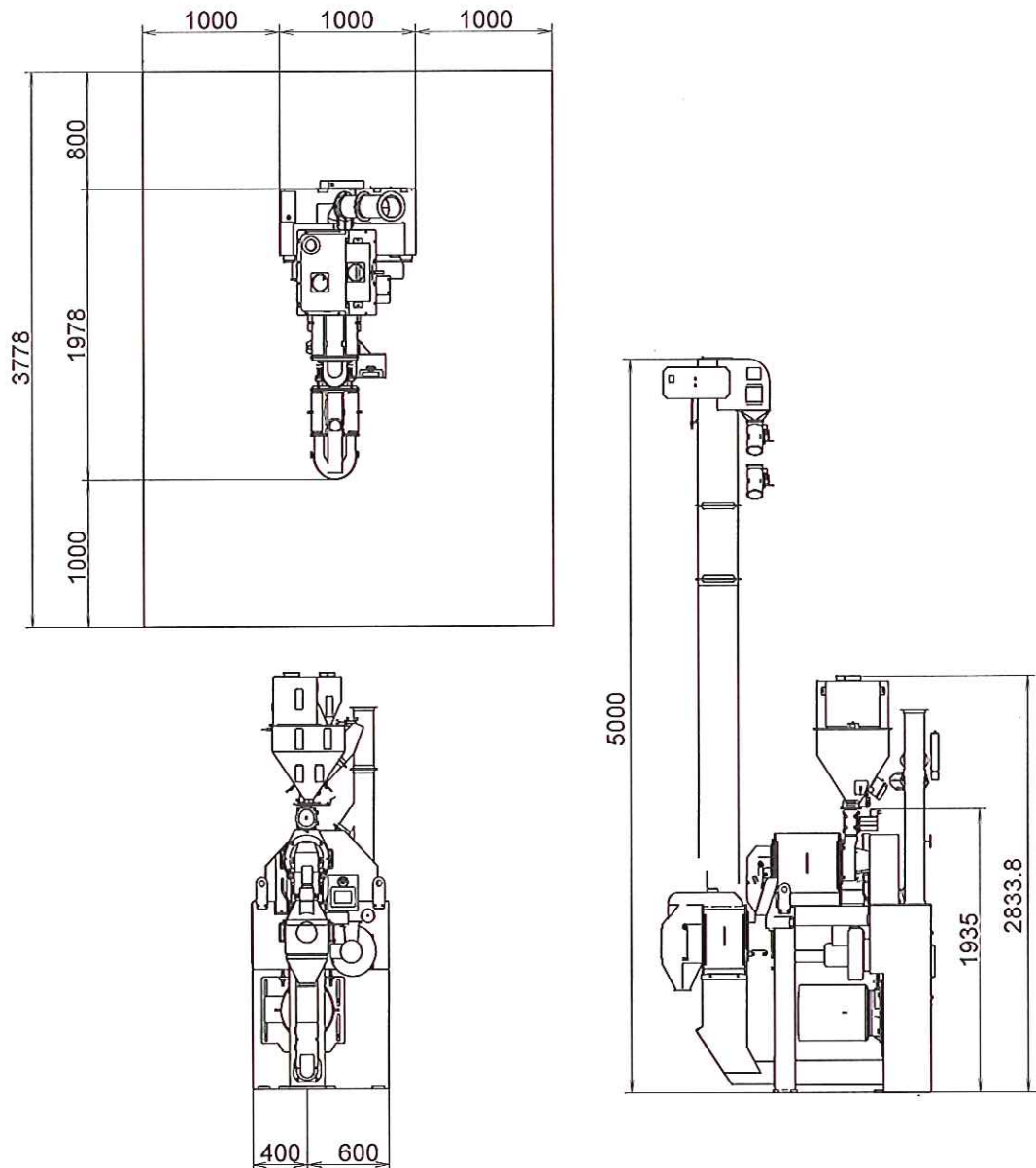


図 4-1 標準ユニット (SAF 2A) 寸法

4.2 バグフィルタ (オプション)

4.2.1 SAF 2A (FX-22PR (特))

単位 : mm

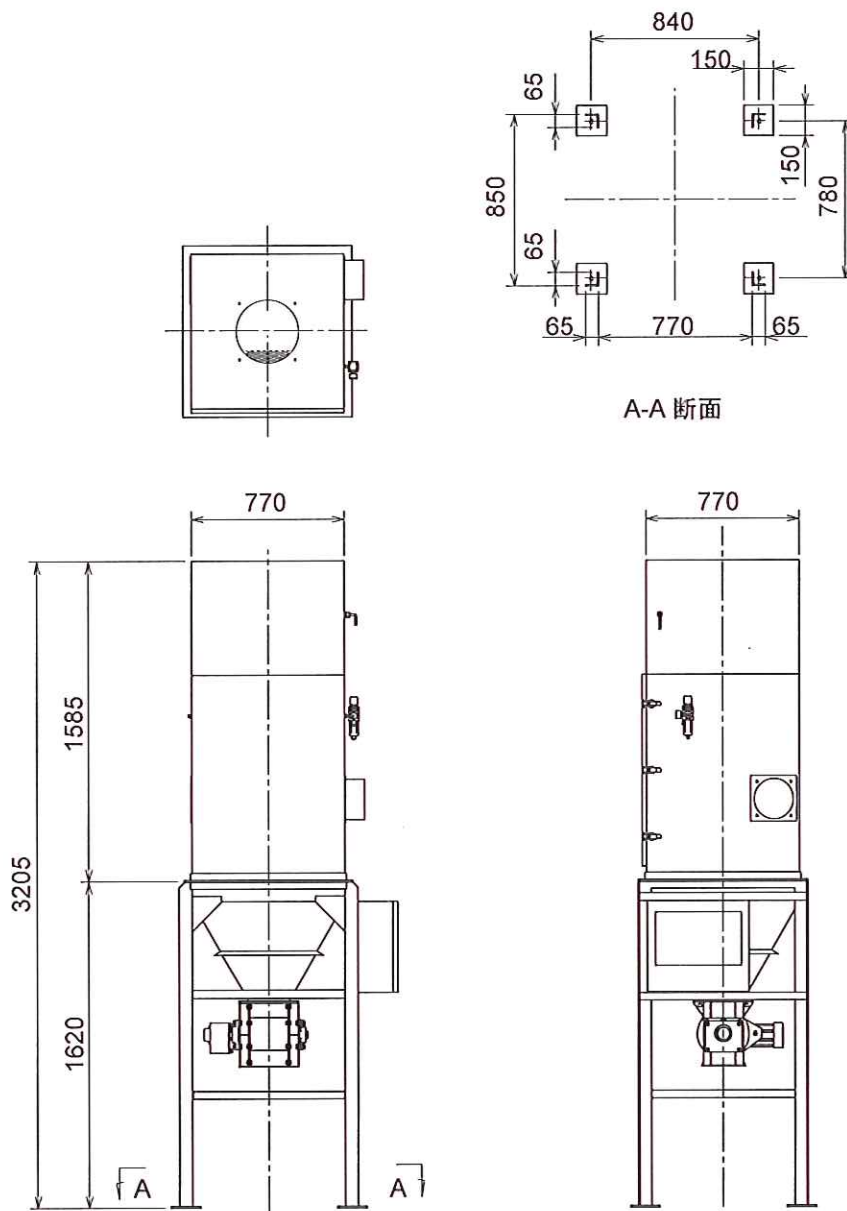


図 4-2 バグフィルタ (SAF 2A) 寸法

4.3 制御盤

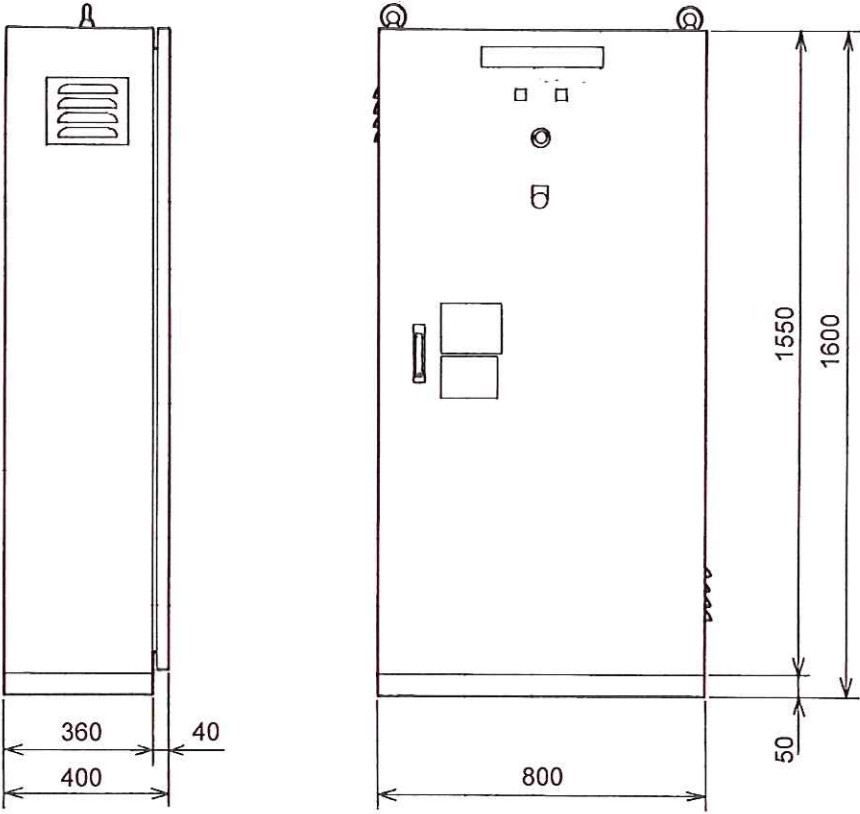


图 4-3 制御盤寸法